

Codifica documento

Revisione

Tipo documento

Denominazione gara

Tipo di procedura

CUP

CIG

Atto di avvio

Importo a base di gara

Provenienza finanziamento

PON-OR2-09-SOW-MECH

01

Capitolato tecnico-prestazionale

*Fornitura, articolata secondo due lotti, del de-rotatore meccanico per i ricevitori banda Q (lotto 1) e banda S (lotto 2) del Sardinia Radio Telescope - **Lotto 1***

Affidamento diretto per servizi e forniture, ai sensi dell'art. 1 comma 2 lett. a) della Legge 11 settembre 2020, n. 120, *disciplina sostitutiva* dell'art. 36 comma 2 del d.lgs. 18 aprile 2016, n. 50, vigente per gli affidamenti effettuati sino al 31 dicembre 2021

C87E190000000007

87759341D7

Determinazione n. 113 del 28 maggio 2021

€ 35.000,00 (Lotto 1)

**Azione II.1 del PON Ricerca e Innovazione 2014-2020
Avviso D.D. 424 del 28/02/2018**

PIR01_00010 "Potenziamento del Sardinia Radio Telescope per lo studio dell'Universo alle alte frequenze radio - SRT_HighFreq"

Contenuto del documento

Art. 1	Definizioni.....	3
Art. 2	Oggetto della fornitura – Obiettivi generali.....	3
Art. 3	Requisiti funzionali minimi	3
Art. 4	Requisiti tecnici minimi	3
Art. 5	Requisiti Prestazionali minimi	4
Art. 6	Condizioni di fornitura	5
Art. 7	Consegna	6
Art. 8	Collaudo della fornitura	6
Art. 9	Obblighi del fornitore.....	6

Art. 1 Definizioni

- **Requisiti tecnici.** Sono i requisiti che definiscono le caratteristiche e le specifiche tecniche della fornitura.
- **Requisiti funzionali.** Sono i requisiti che indicano lo scopo, l'obiettivo e la funzione della fornitura.
- **Requisiti prestazionali.** Sono i requisiti che definiscono quale performance e livello di servizio deve avere la fornitura
- **Requisiti premianti.** Individuano le caratteristiche di natura tecnica e/o funzionale e/o prestazionale migliorative dei requisiti minimi fissati dalla stazione appaltante, oggetto di valutazione discrezionale o tabellare da parte della commissione giudicatrice.

Art. 2 Oggetto della fornitura – Obiettivi generali

L'appalto è finalizzato alla fornitura di **un insieme di particolari meccanici necessari alla costruzione del rotatore di cui sarà dotato il ricevitore multifeed Q-band.**

Art. 3 Requisiti funzionali minimi

L'Operatore economico affidatario dovrà fornire prodotti nuovi realizzati come a disegno, e tali da non necessitare, per le funzioni richieste modifiche che comportino un aggravio economico per la stazione appaltante.

Art. 4 Requisiti tecnici minimi

I requisiti tecnici minimi da considerare come riferimento per la produzione sono riportati nella documentazione allegata al presente bando. A questo proposito INAF consegnerà la documentazione contenente tutti i disegni meccanici relativi ai particolari oggetto della fornitura. L'elenco dei disegni è contenuto nella tabella qui di seguito riportata, così come le quantità, i materiali ed eventualmente il trattamento.

Codice disegno	Quantità	Materiale	Trattamento
DER-000-001-000_B	1	-	-
DER-000-001-001	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-002	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-003	2	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-004	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-005	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-006	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-007_A	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-008_A	1	Inox 304	-
DER-000-001-009_A	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-010	2	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-012	1	Al 6082	Anodizzazione

DER-000-001-013_A	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-016_A	4	Fe S235	-
DER-000-001-017	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-018	4	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-019	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-020	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-000-001-021	1	-	-
DER-000-001-022	1	-	-
DER-000-001-023	1	-	-
DER-000-001-024	1	-	-
DER-000-001-025	1	-	-
DER-GPSQ-001	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-002	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-003	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-004	2	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-005	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-301	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-302	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-303	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-304	1	Al 6082	Anodizzazione
DER-GPSQ-305	1	Al 6082	Anodizzazione

In sede di offerta economica si richiede una quotazione per prezzi unitari per ciascuno degli articoli in Tabella 1, utilizzando il modulo di foglio elettronico allegato OR2-09-prezzi-unitari.

- **Caratteristiche tecniche accessori di prodotto.** Non sono previsti accessori di prodotto.
- **Caratteristiche tecniche dei servizi accessori.** Non sono previsti servizi accessori.
- **Test prima della consegna.** Non viene richiesto alcun test specifico prima della consegna.

Art. 5 Requisiti Prestazionali minimi

- **Garanzia commerciale – Durata ed estensione.** Garanzia nei 12 (dodici) mesi *successivi alla emissione del certificato di regolare esecuzione da parte del responsabile del procedimento*, a copertura di problemi derivanti da non corrispondenza con i disegni o difetti dei materiali.
- **Termine di consegna.** La fornitura dovrà essere consegnata entro **4 (quattro) mesi solari** consecutivi dalla data di trasmissione sulla piattaforma elettronica **U-BUY** del contratto.
- **Assistenza tecnica richiesta**
 - 1) **tempi per sostituzione** prodotti difettosi / parti ricambio. Si richiede che il componente

difettoso o non corrispondente ai disegni venga sostituito dall'affidatario **entro 30 (trenta) giorni dalla comunicazione**.

- 2) **oneri** per eventuale **sostituzione** delle parti difettose. Durante il periodo di garanzia la sostituzione del prodotto non idoneo sarà integralmente a carico del Fornitore sia per il ritiro della parte difettosa che per la consegna della parte in sostituzione.
- 3) **modalità comunicazione** malfunzionamenti. La stazione appaltante comunicherà il malfunzionamento all'affidatario utilizzando l'indirizzo di posta elettronica certificata (ovvero posta elettronica aziendale se trattasi di affidatario estero senza sede operativa in Italia).

Art. 6 Condizioni di fornitura

- **Costi inclusi nel prezzo.** Con il prezzo chiesto dall'operatore economico in sede di preventivazione si intende completamente compensata e inclusa, senza che comporti oneri aggiuntivi per la stazione appaltante:
 - la fornitura del prodotto secondo le regole **Incoterms® DDP (Delivered Duty Paid)** ¹
 - le spese sostenute dall'affidatario per la sostituzione del componente difettoso o non corrispondente ai disegni durante il periodo di garanzia commerciale ed eventualmente, durante il periodo ulteriore garantito dall'operatore economico in sede di offerta.
- **Costi esclusi dal prezzo.** Restano esclusi e in carico alla committente i soli costi relativi alla Imposta sul Valore Aggiunto
- **Modalità di pagamento.** Completata positivamente la procedura di verifica di conformità ed emesso il certificato di regolare esecuzione, previa autorizzazione del Responsabile del procedimento, l'affidatario potrà emettere la fattura elettronica. Ai sensi del D.lgs. 192/2012, la stazione appaltante effettuerà, entro trenta giorni dalla data di presentazione della fattura elettronica, il pagamento del corrispettivo contrattuale con bonifico bancario sul conto corrente dedicato comunicato dall'affidatario. L'emissione del mandato di pagamento potrà avvenire solo in presenza di positiva verifica della regolarità contributiva. Qualora l'affidatario fosse un Raggruppamento Temporaneo d'Imprese, l'Amministrazione dispone sin d'ora che la fatturazione venga effettuata, per l'intero importo dovuto in acconto e a saldo, dalla sola mandataria, nei confronti della quale sarà preso l'impegno di spesa relativo. Poiché la stazione appaltante rientra tra le amministrazioni pubbliche soggette allo split payment, l'affidatario dovrà emettere fattura con la dicitura "Operazione assoggettata alla scissione dei pagamenti (split payment) con IVA non incassata dal cedente ai sensi dell'art.17-ter del DPR 633/1972" e incasserà solo l'imponibile, mentre l'IVA sarà versata all'Erario dalla stessa stazione appaltante, invece che al fornitore. **Possono essere previsti pagamenti in acconto.**
- **Polizza assicurativa per il trasporto.** Dovrà essere stipulata a carico dell'affidatario.
- **Modalità di imballaggio.** A cura e responsabilità dell'affidatario scegliere materiali esterni di qualità, rigidi e in buone condizioni. La **scatola** deve essere **nuova** e non deve essere stata usata in precedenza. Scegliere la **dimensione** della scatola in base alle dimensioni finali del prodotto che si sta inviando: i colli semi vuoti si possono piegare e danneggiare più facilmente, quelli troppo pieni si possono rompere. Le indicazioni di manipolazione (come fragile e/o simili) non garantiscono la sicurezza della merce da parte dell'azienda di trasporto. **Curare l'imballaggio interno**, che fornisce protezione alla merce durante il trasporto e in fase di consegna. Un buon imballaggio interno deve essere in grado di proteggere il prodotto da urti e vibra-

¹ Cfr. <https://www.iccitalia.org/regole-incoterms-2020/>

zioni. **Sigillare** tutte le possibili aperture, utilizzando prodotti resistenti e di qualità. Inserire sui bordi esterni della scatola dei **protettori in plastica** o cartone che distribuiscono la pressione in modo uniforme ed evitano danni all'involucro esterno.

Art. 7 Consegna

- **Sede e orari di consegna.** L'oggetto della fornitura deve essere consegnata al seguente indirizzo:
INAF-IRA Radiotelescopi di Medicina, Via Fiorentina 3513, 40059 Villafontana, Bologna.
Informazioni dettagliate verranno nel caso fornite al momento della spedizione.
- **Modalità di spedizione.** In accordo con i termini **Incoterms® 2020 DDP** presso la sede suindicata.
- **Modalità di scarico merce.** A cura dell'affidatario.
- **Presenza di personale specializzato dell'affidatario.** Per la fase di consegna *non* è richiesta, ma è consentita, la presenza di personale specializzato dell'affidatario.

Art. 8 Collaudo della fornitura

- **FAT – Factory Acceptance Testing. Collaudo in itinere presso la sede del fornitore. Modalità e tempi. Documentazione richiesta.** La stazione appaltante non prevede di effettuare FAT. Potrà invece essere effettuata, su richiesta della stazione appaltante, una o più visite ispettive, da concordare, presso gli stabilimenti dell'affidatario.
- **OAT – Onsite Acceptance Testing. Collaudo alla consegna presso la sede del committente. Modalità e tempi. Presenza di personale specializzato del fornitore durante la fase OAT. Documentazione richiesta.** La stazione appaltante verificherà con proprio personale la rispondenza dei prodotti consegnati ai requisiti tecnici e funzionali indicati dall'affidatario in sede di offerta, confrontandoli con i disegni associati a ciascuno singolo prodotto. *Modalità e tempi:* OAT sarà completato entro 10 giorni solari consecutivi dalla data di consegna del prodotto. *Personale del fornitore:* non è richiesta, ma consentita, la presenza di personale del fornitore durante OAT. Al termine di OAT sarà emessa attestazione di regolare esecuzione sottoscritta dal Direttore dell'esecuzione, se nominato, in alternativa dal RUP.

Art. 9 Obblighi del fornitore

- **Responsabile del contratto.** L'affidatario dovrà indicare un proprio Responsabile del contratto con il quale la stazione appaltante potrà interagire sino alla fase di emissione del certificato di conformità della fornitura.
- **Responsabile tecnico della fornitura.** L'affidatario dovrà indicare un proprio Responsabile tecnico della fornitura con il quale la stazione appaltante potrà interagire sino alla fase di emissione del certificato di conformità della fornitura. Le figure di Responsabile del contratto e di Responsabile tecnico della fornitura, se dotati di professionalità relativa, possono coincidere.